

高危行业企业应急装备配备规范

Specification for high-risk industry enterprises emergency equipment
equipped

(征求意见稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 配备原则	1
4.1 实用性	1
4.2 可靠性	1
4.3 便携性	1
4.4 经济性	1
5 配备要求	2
5.1 一般要求	2
5.2 危险化学品生产、经营、储存企业	2
5.3 矿山企业	2
5.4 金属冶炼企业	2
5.5 城市轨道交通运营企业	3
5.6 建筑施工企业	3
6 管理要求	3
7 评价与改进	4
附录 A（资料性） 高危行业企业通用应急装备选配表	5
附录 B（资料性） 危险化学品生产、经营、储存企业专项应急装备选配表	8
附录 C（资料性） 矿山企业专项应急装备选配表	10
附录 D（资料性） 金属冶炼企业专项应急装备选配表	12
附录 E（资料性） 城市轨道交通运营企业专项应急装备选配表	14
附录 F（资料性） 建筑施工企业专项应急装备选配表	16
参考文献	18

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替DB11/T 1582—2018《高危行业企业应急装备配备规范》，与DB11/T 1582—2018相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了规范性引用文件（见第2章）；
- b) 更改了“高危行业企业”术语和定义（见第3章，2018年版的第2章）；
- c) 增加了配备原则（见第4章）；
- d) 更改了一般要求（见5.1，2018年版的第3章）；
- e) 更改了危险化学品生产、经营、储存企业应急装备配备要求（见5.2，2018年版的4.1）；
- f) 更改了矿山企业应急装备配备要求（见5.3，2018年版的4.2）；
- g) 更改了金属冶炼企业应急装备配备要求（见5.4，2018年版的4.3）；
- h) 更改了城市轨道交通运营企业应急装备配备要求（见5.5，2018年版的4.4）；
- i) 更改了建筑施工企业应急装备配备要求（见5.6，2018年版的4.5）；
- j) 更改了管理要求（见第6章，2018年版的第5章）；
- k) 增加了评价与改进（见第7章）；
- l) 增加了高危行业企业通用应急装备选配表（见附录A）；
- m) 增加了危险化学品的生产、经营、储存企业以及矿山、金属冶炼、城市轨道交通运营、建筑施工企业应急装备配备数量和单位，更改了应急装备配备种类及其主要用途或技术要求（见附录B、附录C、附录D、附录E、附录F，2018年版的附录A、附录B、附录C、附录D、附录E）；
- n) 增加了参考文献。

本文件由北京市应急管理局提出并归口。

本文件由北京市应急管理局组织实施。

本文件起草单位：北京市科学技术研究院城市安全与环境科学研究所。

本文件主要起草人：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2018年首次发布为DB11/T 1582—2018；

——本次为第一次修订。

高危行业企业应急装备配备规范

1 范围

本文件规定了高危行业企业应急装备的配备原则、配备要求、管理要求和评价与改进。
本文件适用于高危行业企业应急装备的配备。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

JT/T 1409 城市轨道交通运营应急能力建设基本要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高危行业企业 high-risk industry enterprise

专业性强、危险性大、事故多发且后果严重的生产经营单位。

注：高危行业企业包括危险化学品生产、经营、储存企业以及矿山企业，金属冶炼企业，城市轨道交通运营企业和建筑施工企业。

4 配备原则

4.1 实用性

应急装备具备行业领域特点，能够满足应急处置的特定场景需求，便捷操作、易于维护。

4.2 可靠性

应急装备采用高质量材料和先进的制造工艺，确保在恶劣环境下正常工作，并考虑配备的冗余设计，增强应急处置的保障。

4.3 灵活性

应急装备轻便、紧凑，便于快速部署，采用模块化设计，便于根据实际需要组合和拆装、分装。

4.4 先进性

应急装备由传统型逐步向创新型转变，实现智能化、无人化、精细化、多功能化。

5 配备要求

5.1 一般要求

- 5.1.1 在应急装备配备前，高危行业企业（以下简称“企业”）应进行风险辨识与评估。
- 5.1.2 企业应基于风险评估结果，结合本行业典型事故和特殊处置场景需求，按照平战结合的要求，选择配备应急装备的种类和数量。
- 5.1.3 应急装备分为通用和专项两大类。两类应急装备包括：
- a) 个人防护类；
 - b) 抢险救援类；
 - c) 综合保障类。
- 5.1.4 通用应急装备应满足火灾、淹溺、高处坠落、中毒和窒息等事故场景的应急处置需求。通用应急装备清单见附录 A。
- 5.1.5 应急装备配备数量应与生产经营规模、作业场所面积、风险源分布、人员数量相匹配。
- 5.1.6 应急装备应符合相关标准要求，且具有产品合格证明。
- 5.1.7 应急装备应采取自购或签订协议租赁方式储备。

5.2 危险化学品生产、经营、储存企业

- 5.2.1 危险化学品生产、经营、储存企业应在通用应急装备的基础上，结合本企业可能发生的有毒有害气体和腐蚀性液体泄漏、爆炸等典型事故场景，选择配备专项应急装备。
- 5.2.2 危险化学品生产、经营、储存企业应根据本企业危险化学品可能具备的有毒有害、易燃易爆、腐蚀性等特点，配备具有防腐蚀、防静电功能的个体防护类应急装备。
- 5.2.3 危险化学品生产、经营、储存企业应根据本企业工艺特点等实际情况，配备救生、侦检、破拆、堵漏、输转、洗消等专项处置所需的抢险救援类应急装备。易燃易爆场所配备的应急装备应满足防爆要求。
- 5.2.4 危险化学品生产、经营、储存企业应根据实际需要配备灭火抢险救援车等综合保障类应急装备。
- 5.2.5 危险化学品生产、经营、储存企业专项应急装备清单见附录 B。

5.3 矿山企业

- 5.3.1 矿山企业应在通用应急装备的基础上，结合本企业可能发生的矿井火灾，瓦斯、粉尘爆炸，煤与瓦斯突出，矿井透水，冒顶片帮、冲击地压，矿井提升运输，淤泥、黏土、矿渣、流砂溃决，炮烟中毒窒息、炸药爆炸，露天矿坍塌、排土场滑坡和尾矿库溃坝等典型事故场景，选择配备专项应急装备。
- 5.3.2 矿山企业应根据地下开采、露天开采不同的开采方式，选择配备防止有害气体中毒或缺氧窒息功能的个体防护类应急装备。
- 5.3.3 矿山企业应根据矿山种类、采矿方法等实际情况，选择配备侦检类、工具备品类、支护类等抢险救援类应急装备。
- 5.3.4 矿山企业应根据抢救遇险人员、控制灾情等任务的实际需求，配备自动苏生器、引路线、防爆射灯等综合保障类应急装备。
- 5.3.5 矿山企业应结合可能发生的地震、洪水、山体滑坡等自然灾害以及诱发的次生灾害，选择配备必要的应急抢险、人员搜救装备。
- 5.3.6 矿山企业专项应急装备清单见附录 C。

5.4 金属冶炼企业

- 5.4.1 金属冶炼企业应在通用应急装备的基础上，结合本企业可能发生的有毒有害气体中毒或窒息、高温熔融金属泄漏、喷溅，压力容器爆炸等典型事故场景，选择配备专项应急装备。
- 5.4.2 金属冶炼企业应根据本企业生产工艺、作业流程，配备具有阻燃、隔热、防中毒、防静电功能的个体防护类应急装备。
- 5.4.3 金属冶炼企业应根据本企业作业环境，配备防止熔融金属外流的围挡等抢险救援类应急装备。
- 5.4.4 金属冶炼企业应根据抢险救援阶段控制风险源的具体需求，配备轴流风机等综合保障类应急装备。
- 5.4.5 金属冶炼企业专项应急装备清单见附录 D。

5.5 城市轨道交通运营企业

- 5.5.1 城市轨道交通运营企业应在通用应急装备的基础上，结合本企业重点关注的火灾、防汛、防寒、防强风、防雷、行车组织、客运组织、客伤、车辆及设备设施故障等场景，选择配备专项应急装备。
- 5.5.2 城市轨道交通运营企业应结合线路、车站地理位置以及车辆、通信、信号、供电、机电、线路、土建等专业处置需求，选择配备抢险救援类应急装备，并应符合 JT/T 1409 的要求。
- 5.5.3 城市轨道交通运营企业应满足突发情况下大量人员安全疏散需求，选择配备综合保障类应急装备。
- 5.5.4 城市轨道交通运营企业专项应急装备清单见附录 E。

5.6 建筑施工企业

- 5.6.1 建筑施工企业应在通用应急装备的基础上，结合本企业可能发生的人员高处坠落、基坑坍塌、钻孔塌陷等典型事故场景，选择配备专项应急装备。
- 5.6.2 建筑施工企业应根据施工类型涉及的高处作业、焊接与热切割作业、有限空间作业等特种作业类型，配备专用的个体防护类装备和用于医疗救护的综合保障类应急装备。
- 5.6.3 建筑施工企业应根据施工规模配备能够满足大型设备转运、吊装、挖掘、支护、排水、破拆、切割等需求的抢险救援类应急装备，可将起重机、挖掘机、装载机等生产活动中常用且工程抢险必需的机械设备作为应急装备。
- 5.6.4 涉及水上作业的建筑施工企业应配备必要的水域救援装备。
- 5.6.5 建筑施工企业专项应急装备清单见附录 F。

6 管理要求

- 6.1 企业应建立以下应急装备管理制度：
- 应急装备采购和验收制度；
 - 应急装备调用和使用制度；
 - 应急装备检查维护和保养制度；
 - 应急装备报废制度。
- 6.2 企业应根据应急装备管理制度留存相应的管理过程记录。
- 6.3 企业应建立应急装备台账，宜采用信息化、数据化管理方式。
- 6.4 企业应按应急装备用途分类分区固定存放，并设置标识，不应挪作他用。
- 6.5 企业应由专人定期巡视、检查应急装备，检查内容应包括应急装备数目、外观、位置、标志标识。
- 6.6 企业应按产品说明书定期对应急装备进行维护保养，保持状态正常、性能良好。
- 6.7 应急装备应定期检验检定或校准，并处于有效期内。

- 6.8 应急装备图样、使用说明书、技术改造设计图样等技术资料以及维修和计量检定记录等应存档备查。
- 6.9 应急装备管理及操作人员应接受相应的培训，熟悉应急装备的用途、技术性能及操作规程。
- 6.10 采取签订协议租赁方式储备应急装备的企业，协议应明确双方安全管理职责。

7 评价与改进

- 7.1 企业应建立应急装备配备评价机制，每年开展不少于1次的评价工作。
- 7.2 应急装备配备评价应包括以下内容：
 - a) 应急装备种类、数量与应急处置任务需求相匹配；
 - b) 应急装备性能状态与应急处置效能需求相匹配；
 - c) 应急装备管理过程与制度要求相匹配。
- 7.3 企业应基于应急装备配备评价结果，分析总结存在的问题，制定持续改进措施，并根据措施优化配备应急装备。

附录 A

(资料性)

高危行业企业通用应急装备选配表

高危行业企业通用应急装备清单见表A.1。

表 A.1 高危行业企业通用应急装备选配表

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求	
个体防护类	正压式空气呼吸器	3	套	缺氧或有毒现场作业时的呼吸防护；技术性能应符合XF 124的要求，备用气瓶按照正压式空气呼吸器总量1:1备份	
	自吸过滤式防毒面具	1	个人	有毒现场作业时的呼吸防护；滤毒盒类型根据有毒有害物质确定，技术性能应符合GB 2890的要求；按现场作业人员数量配备	
	自生氧防毒面具	1	具/人	缺氧或有毒现场作业时的呼吸防护；技术性能应符合XF 411的要求；按现场作业人员数量配备	
	头部防护类	安全帽	1	顶/人	事故现场作业时头部防护；技术性能应符合GB 2811的要求；按现场作业人员数量配备
		消防头盔	1	顶/人	火灾事故现场作业时头部防护；技术性能应符合XF 44的要求；按救援队伍人员数量配备
	手部防护类	消防手套	1	副/人	火灾事故现场作业时手部和腕部防护；技术性能应符合XF 7的要求；按救援队伍人员数量配备
		绝缘手套	1	双/人	用于带电区域的手部防护；按所需岗位现场作业人员数量配备
	足部防护类	消防员灭火防护靴	1	双/人	火灾事故现场作业时足部防护；技术性能应符合XF 6的要求；按救援队伍人员数量配备
		胶靴	1	双/人	事故现场作业时足部防护；根据不同场景选择防砸、防刺穿、防静电、绝缘等不同功能，按现场作业人员数量配备
		雨靴	1	双/人	按现场作业人员数量配备
	躯体防护类	消防员灭火防护服	1	套/人	火灾事故现场作业时躯体防护；技术性能应符合XF 10的要求；按救援队伍人员数量配备
		防雨服	1	件/人	按现场作业人员数量配备
	其他防护类	安全腰带	1	根/人	用于登梯作业和逃生自救；按现场作业人员数量配备

表A.1 高危行业企业通用应急装备选配表（续）

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
个体防护类	其他防护类	安全带	1	副/人	事故现场有限空间作业、高处作业时救援人员的救生和自救；技术性能应符合GB 6095的要求；按现场作业人员数量配备
		安全绳	1	根/人	救援人员的救生、自救和逃生；技术性能应符合GB 24543的要求；不同行业企业根据实际情况选择配备规格和数量
		安全网	—	张	事故现场防止高处坠落；按作业场所实际需要确定配备数量
		速差器	2	套	事故现场有限空间作业、高处作业时救援人员的救生和自救；技术性能应符合GB 24544的要求
抢险救援类	侦检类	气体检测报警仪	2	台	用于探测作业场所毒、有害、可燃气体及氧含量；根据作业场所气体种类确定，技术性能应符合GB 12358的要求
	消防救援类	灭火器	—	个	技术性能应符合GB 4351.1的要求；配备数量应符合GB 50140的要求
		灭火毯	2	个	技术性能应符合XF 1205的要求
		消防水枪	2	支	技术性能应符合GB 8181的要求
		消防水带	10	盘	消防用水的输送；技术性能应符合GB 6246的要求
		消防沙	—	—	保持干燥无杂物
		消防腰斧	1	把/人	用于破拆和自救；技术性能应符合XF 630的要求；按救援队伍人员数量配备
		背负式细水雾灭火器	2	具	—
		发光导向绳	2	根	500m
	防汛救援类	防汛沙袋	—	个	配备数量应满足各防汛点的垒砌高度不低于20cm
		排污泵	1	台	清排污水和污物
		排水带	1	条	与排污泵配套使用
		挡水板	—	块	用于重点区域或地势低洼的出入口挡水；高度不宜低于80cm
	有限空间救援类	三脚架	2	套	用于事故现场竖向进出有限空间救援；金属框架，配有手摇式绞盘，牵引滑轮最大承载2500N，绳索长度不小于30m
		长管呼吸器	1	台	用于有限空间救援的通风作业；连续送风式或高压送风式，技术性能应符合GB 6220的要求
		自给开路式压缩空气呼吸器	1	套/人	技术性能应符合GB/T 16556的要求；按救援队伍人员数量配备
		泵吸式气体检测报警仪	1	台	有限空间外监护者实施检测监护

表A.1 高危行业企业通用应急装备选配表（续）

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求	
综合保障类	担架	1	架	运送事故现场受伤人员；承重不小于100 kg	
	缓降器	2	套	用于高处救人和自救；安全负荷不低于1300N，绳索防火、耐磨，技术性能应符合GB 21976.2要求	
	急救箱或急救包	1	个	盛放常规外伤及作业场所可能发生伤害的急救所需敷料、药品和器械等	
	自动体外除颤器（AED）	1	套	抢救心源性猝死患者	
	警戒类	隔离设备	1	套	用于事故现场警戒；包括：隔离带、隔离栏、警戒带、路障、警戒标志杆、锥形事故标记柱等
		危险警示牌	1	套	用于事故现场警戒警示；分为有毒、易燃、泄漏、爆炸、危险等五种标志
		闪光警示灯	1	套	用于事故现场警示
		安全疏散指示标志装置	1	套	用于事故现场临时警示疏散；包括：安全出入口标志牌、声光逃生指示器等
	通信类	便携式扩音器	2	个	用于事故现场警示
		对讲机	1	台/人	用于救援人员之间以及遇险人员的及时沟通；易燃易爆环境应防爆；按作业场所人员数量配备
		移动电话	2	部	易燃易爆环境应防爆
	照明类	通信指挥系统	1	套	—
		移动照明灯组	1	套	事故现场的作业照明；易燃易爆环境应防爆
		手电筒	1	个/人	易燃易爆环境应防爆；按现场作业人员数量配备
	通风类	佩戴式照明灯	1	个/人	用于单人作业照明；易燃易爆环境应防爆；按现场作业人员数量配备
		通风设备	1	台	事故现场的排烟排风和送风；配有相应口径的风管，易燃易爆环境应防爆
	能源类	移动发电机	1	台	事故现场电气设备的供电
		电缆线	1	盘	辅助事故现场电气设备的供电；结合企业实际配备相应的规格
	车辆类	工程抢险车	—	辆	用于救援装备运输；结合企业实际需要配备救援车品种和数量

附录 B

(资料性)

危险化学品生产、经营、储存企业专项应急装备选配表

危险化学品生产、经营、储存企业专项应急装备清单见表B.1。

表 B.1 危险化学品生产、经营、储存企业专项应急装备选配表

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
个体防护类	躯体防护类	化学防护服	2	套/人	有毒、腐蚀性危险化学品作业场所的躯体防护；技术性能应符合GB 24539的要求；按现场作业人员数量配备
		隔热服	1	套/人	高温场所救援人员和作业人员的躯体防护；按所需岗位现场作业人员数量配备
	头颈部防护类	阻燃头套	1	个人	消防救援过程中的头部防护；按救援队伍人员数量配备
	眼面防护类	护目镜	1	副/人	事故现场作业时眼部防护；技术性能应符合GB 14866的要求；按现场作业人员数量配备
	手部防护类	防化手套	1	副/人	事故现场作业时手部及腕部防护；带电区域需具备绝缘功能，技术性能应符合GB 28881的要求；按现场作业人员数量配备
	足部防护类	防化靴	1	双/人	事故现场作业时脚部和小腿部防护；易燃易爆场所应配备防静电靴，带电区域需具备绝缘功能；按现场作业人员数量配备
	个人防护套件	防静电套装	1	套	可燃气体、粉尘、蒸气等易燃易爆场所作业时的躯体防护；包括：防静电服、防静电工作帽、防静电内衣、防静电靴、防静电手套，低温场所应配备防低温背心、防寒服
抢险救援类	消防救援类	移动式灭火装置	1	套	扑救可燃化学品火灾的移动式消防炮、泡沫灭火装置等；低沸点易燃液体危险化学品火灾根据现场风险配置
		应急水幕	1	套	阻挡或稀释有毒和易燃易爆气体或液体蒸气；包括：水幕水带、移动式水幕等器材
		消防机器人	1	台	代替消防救援人员进入事故现场进行侦察、灭火、救援等工作，履带或轮式底盘
	破拆类	液压破拆工具组	1	套	事故现场破拆作业；企业根据实际情况选择其中1项配备
		手动破拆工具组			
堵漏类	木制堵漏楔	1	套	各类较低压力孔洞状的堵漏作业；每套不少于28种规格，经专门绝缘处理，防裂，不变形	

表B.1 危险化学品生产、经营、储存企业专项应急装备选配表（续）

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求	
抢险救援类	堵漏类	堵漏工具	1	套	各类孔洞或泄漏点的堵漏作业，无火花材料制作，企业根据实际情况和工艺特点，选配气动吸盘式、粘贴式、电磁式或注入式1套
		无火花工具	1	套	易燃、易爆事故现场的手动作业；铜或铜合金材料制作，每套不小于11种
		金属堵漏套管	1	套	易燃、易爆事故现场的各种金属管道裂缝的密封堵漏；无火花材料制作
	输转类	输转器具	1	套	收容、输转各种液体、粉体危险化学品的输转泵、危险化学品真空收集器等输转器具；应根据泄漏介质理化性质选择配备，易燃易爆场所应防爆
		吸附材料	200	kg	小范围内吸附酸、碱、有机物液体和其他腐蚀性液体；根据工作介质理化性质选择干沙土、吸附颗粒、吸附毡等吸附材料（具有爆炸危险性的除外）
		硫化氢捕消设备	1	套	硫化氢等毒害环境下配备
		氯气捕消设备	1	套	氯气等毒害环境下配备
		集污袋	2	只	用于装载有害物质
		洗消类	强酸、碱清洗剂	5	瓶
	强酸、碱洗消器		2	只	化学灼伤部位的洗消；酸碱环境下配备
	洗消帐篷		1	套	配消防人员洗消；配有电动充气泵、喷淋、照明等系统
	排风类	移动式排烟排风设备	1	台	事故现场的排烟排风和送风；配有相应口径的风管，硫化氢等毒害环境下配置应急消除设备
综合保障类	车辆类	灭火抢险救援车	1	辆	水罐、泡沫或干粉抢险救援车
		侦察无人机	1	架	用于事故现场内部环境侦察、人员位置确定、回传图像或视频，最大载荷不低于5kg，空载时续航时间不低于30min

附录 C

(资料性)

矿山企业专项应急装备选配表

矿山企业应急装备清单见表C.1。

表 C.1 矿山企业专项应急装备选配表

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
个体防护类	呼吸防护类	自救器	1	台/人	用于井下救援时的呼吸防护；连续防护时间不小于30min，技术性能应符合GB 24502的要求；按现场作业人员数量配备，备用量不小于总入井人数的10%
	躯体防护类	救援防护服	1	套/人	用于事故救援时的躯体防护；具有反光标志和防静电、阻燃等性能，技术性能应符合AQ/T 1105的要求，按救援队伍人员数量配备
	其他防护类	毛巾	1	条/人	棉质；按现场作业人员数量配备
抢险救援类	侦检类	瓦斯检定器	2	台	用于探测事故现场瓦斯浓度；量程为10%、100%的各1台（金属非金属矿山可不配备）
		采气样工具	1	套	用于采集事故现场气体样本；包括球胆4个
		温度计	2	支	用于测量事故现场温度；量程为0-100℃
		便携式多参数气体检测仪	1	台/班组	探测作业场所有毒、有害、可燃气体及氧含量；可检测甲烷、一氧化碳、氧气等三种以上气体，带报警功能
		边坡位移观测设备	1	台	用于露天矿山实时监测事故现场边坡位移情况；技术性能应符合KA/T 2063的要求
		红外线测温仪	1	台	技术性能应符合JB/T 13390的要求
		矿用电子风表	1	套	满足中、低速风速测量
		手表（计时器）	1	块/人	机械式；副小队长及以上指挥员配备
	监测类	生命探测仪	1	台	用于事故救援中寻找和定位遇险人员
	工具备品类	防爆工具	1	套	用于事故救援过程中障碍物的清除；包括：锤、斧、镐、锹、钎、起钉器等
		刀锯	1	把	锯头≥400mm
		探险棍	1	个	用于视线不清或水深情况下的灾区探查；轻便、防爆
		灾区指路器（或者冷光管）	10	个	灾区抢险的安全路标
		皮尺	1	卷	10m
		记录工具	2	套/人	记录笔、本各1个，按救援队伍人员数量配备
		电工工具	1	套	钳子、电工刀、活扳手、螺丝刀、测电笔等
		钉子包	2	个	内装常用钉子

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
	信号喇叭	1	套	1套至少2个

表C.1 矿山企业专项应急装备选配表（续）

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求	
抢险救援类	支护类	液压起重器	1	台	矿山冒顶塌方事故救援时楔入和支撑大块矸石
	消防救援类	高倍数泡沫灭火器	1	套	泡沫倍数 ≥ 500 倍，发泡量 $\geq 200\text{m}^3/\text{min}$
		干粉灭火器	20	个	8kg
		风障	1	块	矿井火灾事故时隔离火源及烟雾，阻止空气进入火区；面积 $\geq 4\text{m} \times 4\text{m}$ ，棉质
		帆布水桶	2	个	矿井火灾事故时扑灭火源；棉质
综合保障类	救生类	自动苏生器	1	台	对中毒或者窒息的伤员自动进行人工呼吸或者输氧；便携式
		氧气瓶	5	个	与氧气呼吸器、自动苏生器配套，容积40L，压力 $\geq 10\text{MPa}$ ，氧气供应时间 $\geq 4\text{h}$
		救生索	1	条	事故现场吊运和牵引、联络和定位、导向和攀援等处置；长30m，抗拉强度 $\geq 3000\text{kg}$
		保温毯	2	条	防止救援人员和受伤人员失温
		充气夹板或负压夹板	1	副	救助伤员时固定受伤部位，以减少移动对伤者的进一步伤害
		氧气充气泵	2	台	用于将氧气从大氧气瓶抽出并充入小容积氧气瓶内，可在氧气充填室配备
	通信类	联络绳	1	根/人	联结救援人员；长2m；按救援队伍人员数量配备
		灾区电话	1	套	防爆，双向音频实时通信
		引路线	1000	米	用于井下救援时导向、探查、联络及通信；阻燃、防静电、抗拉，用有线电话线引路的可不携带
	照明类	防爆射灯	1	台	井下救援时照明；便携式，连续放电时间 $\geq 8\text{h}$
		矿灯	1	盏/人	用于井下单人作业照明；本质安全型，配灯带，按现场作业人员数量配备
	排水类	潜水泵	1	套	流量 $\geq 200\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程满足矿井排水需要
		高压软管排水管	500	米	耐磨、阻燃、防静电，规格参数与所配潜水泵配套，工作压力 $\geq 4.5\text{MPa}$
	车辆类	矿山救援车	1	辆	用于救援装备、人员运输；附有应急警报装置

附录 D

(资料性)

金属冶炼企业专项应急装备选配表

金属冶炼企业应急装备清单见表D.1。

表 D.1 金属冶炼企业专项应急装备选配表

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求	
个体防护类	躯体防护类	隔热服	1	套/人	高温场所救援人员和作业人员的躯体防护；按所需岗位现场作业人员数量配备
		阻燃服	1	套/人	消防救援过程中的躯体防护；按所需岗位现场作业人员数量配备
		化学防护服	2	套/人	有毒、腐蚀性危险化学品作业场所的躯体防护；技术性能应符合GB 24539的要求；按所需岗位现场作业人员数量配备
		防静电套装	1	套	可燃气体、粉尘、蒸气等易燃易爆场所作业时的躯体防护；包括：防静电服、防静电工作帽、防静电内衣、防静电靴、防静电手套，低温场所应配备防低温背心、防寒服
	头颈防护类	阻燃头套	1	个人	消防救援过程中的头部防护；按救援队伍人员数量配备
	眼面防护类	防腐蚀液护目镜	1	副/人	腐蚀性危险化学品作业场所的眼部防护；技术性能应符合GB 14866的要求；按现场作业人员数量配备
		防强光护目镜	1	副/人	强光作业场所的眼部防护；技术性能应符合GB 14866的要求；按现场作业人员数量配备
		防冲击护目镜	1	副/人	存在物体碎片、飞溅物或颗粒物的作业场所的眼部防护；技术性能应符合GB 14866的要求；按现场作业人员数量配备
	手部防护类	防化手套	1	副/人	事故现场作业时手部及腕部防护；带电区域需具备绝缘功能，技术性能应符合GB 28881的要求；按现场作业人员数量配备
	足部防护类	防化靴	1	双/人	事故现场作业时脚部和小腿部防护；易燃易爆场所应配备防静电靴，带电区域需具备绝缘功能；按现场作业人员数量配备
抢险救援类	消防救援类	移动式灭火装置	1	套	扑救可燃化学品火灾的移动式消防炮、泡沫灭火装置等；低沸点易燃液体危险化学品火灾根据现场风险配置
		应急水幕	1	套	阻挡或稀释有毒和易燃易爆气体或液体蒸气；包括：水幕水带、移动式水幕等器材
	围挡类	围栏	1	套	阻挡高温熔融金属流散

表D.1 金属冶炼企业专项应急装备选配表（续）

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
综合保障类	救生类	自动苏生器	1	台	对中毒或者窒息的伤员自动进行人工呼吸或者输氧
	排风类	轴流风机	1	台	事故现场的排烟、排风、送风和降温；爆炸危险场所使用应符合防爆要求

附录 E

(资料性)

城市轨道交通运营企业专项应急装备选配表

城市轨道交通运营企业应急装备清单见表E.1。

表 E.1 城市轨道交通运营企业专项应急装备选配表

装备类别	装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求	
个体防护类	见表A.1中个体防护类				
抢险救援类	防汛救援类	防水卷材	5	卷	用于设备物资或场所的防水
		荧光衣	1	件/人	防汛抢险过程中人员警示；按现场作业人员数量配备
		救生衣	1	件/人	防汛抢险过程中防止救援人员或遇险人员淹溺；按现场作业人员数量配备
		防滑垫	—	块	配备数量不少于车站出入口和无障碍电梯出入口数量之和
		水桶	2	个/站	防汛抢险过程排水
	防寒救援类	融雪剂	3	桶/站	雪天融化积雪；容量25kg/桶
		扫雪铲	8	把/站	雪天清扫积雪；平头铁锹
		防滑地毯	5	卷/站	雪天防止乘客滑倒；数量满足车站出入口、电扶梯处防滑需求
		拉丝防滑垫	2	卷/站	雪天防止乘客滑倒；数量满足车站出入口、电扶梯处防滑需求
	防强风救援类	异物处理杆	2	根	异物侵限时应对处置，架空接触网供电线路配备；耐压等级不低于12kV
	专业救援类	车辆起复设备	1	套	车辆脱轨时应对处置
		接触网抢险设备	1	套	接触网故障时应对处置，架空接触网供电线路配备
		复轨器	1	台	使脱轨车辆的轮对复位到钢轨上
		液压泵	1	台	—
		液压破拆工具组	1	套	事故现场破拆作业
		千斤顶	1	个	—
		电缆线盘	1	盘	长度不小于50m
		高压充气支撑气垫	1	个	—
		锯轨机	1	台	—
		翻轨器	1	台	—
角磨机		1	台	—	
重型支撑套具		1	套	—	
救援顶杆		1	套	支撑固定可能倒塌的物体	
国际通用信号旗	2	套	信号故障时行车组织		
综合保障类	警戒类	警示灯	8	盏	信号故障时行车组织

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
	照明类	防水手电筒	1	个/人	按现场作业人员数量配备

附录 F

(资料性)

建筑施工企业专项应急装备选配表

建筑施工企业应急装备清单见表F.1。

表 F.1 建筑施工企业专项应急装备选配表

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
个体防护类	呼吸防护类	防尘口罩	1	副/人	按现场作业人员数量配备
	眼面防护类	焊工防护面罩	1	个/人	焊接作业时眼部和面部防护,防止强光和高温对眼部和面部的刺激伤害;技术性能应符合GB/T 3609.1的要求;按焊工岗位现场作业人员数量配备
	头颈防护类	焊工帽	1	副/人	按焊工岗位现场作业人员数量配备
	手部防护类	焊工手套	1	副/人	焊接作业时手部和腕部防护;技术性能应符合AQ 6103的要求;按焊工岗位现场作业人员数量配备
	足部防护类	焊工鞋	1	双/人	焊接作业时脚部防护;技术性能应符合LD 4的要求按焊工岗位现场作业人员数量配备
抢险救援类	侦检类	漏电探测仪	1	台	—
	机械类	起重机	1	台	坍塌事故现场吊装
		挖掘机	1	台	坍塌事故现场挖掘
		装载机	1	台	坍塌事故现场挖掘和转运
		叉车	1	台	坍塌事故现场转运
		汽车吊	1	台	坍塌事故现场吊装
		升降工作平台	1	台	高处救援
	破拆类	液压破拆工具组	1	套	事故现场破拆作业;企业根据实际情况选择其中1项配备
		手持破拆工具组			
		混凝土破拆工具	1	套	事故现场破拆作业
		切割机	1	台	事故现场破拆作业
		砂轮机	1	台	事故现场破拆作业
	排水类	柴油或汽油自吸泵	1	台	用于基坑地下水涌或水淹情况下的降水排污
		电动潜污泵	1	台	用于基坑地下水涌或水淹情况下的降水排污
		排沙泵	1	台	地下隧道、地铁、基坑等事故现场的排泥工作
	支护类	救援顶杆	1	套	支撑固定可能倒塌的物体
重型支撑套具		1	套	坍塌事故现场的支撑工具	
液压千斤顶		1	套	坍塌事故现场的支撑工具	

表F.1 建筑施工企业专项应急装备选配表（续）

装备类别		装备名称	配备数量	单位	主要用途或技术要求
综合保障类	救生类	伤员固定抬板	1	套	运送伤员时固定受伤部位，以减少移动对伤者的进一步伤害
		躯（肢）体固定气囊	1	套	救助伤员时固定受伤部位，以减少移动对伤者的进一步伤害
		救生衣	—	件	水域救援配备，按现场作业人员数量配备
		救生圈	—	个	水域救援配备，按救援队伍人员数量配备
		橡皮艇	1	艘	水域救援配备

参 考 文 献

- [1] GB 16423-2020 金属非金属矿山安全规程
 - [2] GB 30077-2023 危险化学品单位应急救援物资配备要求
 - [3] GB 55034-2022 建筑与市政施工现场安全卫生与职业健康通用规范
 - [4] AQ/T 1009-2021 矿山救护队标准化考核规范
 - [5] AQ 2001-2018 炼钢安全规程
-